

Ring - pantalón

- Descripción**
- corte ergonómico de las piernas y rodillas
 - protección rodillas
 - bolsillo lateral
 - 2 bolsillos traseros
 - utilizable en ambiente ATEX
 - certificado OEKO-TEX® Standard 100

Manutención lavar la pieza a una temperatura max de 60°C, no blanquear, se puede lavar a seco, la pieza soporta el secar en tambor al aire caliente (60°C), planchado a temperatura max 150°C



cod.prod.	V208-0-02 (azul marino)	
Norma		
	EN 1149-5:2008	EN 13034:2009 Type 6
		EN 61482-1-2 :2008 Class 1 (4KA)
Tallas	38-58	

ESPECÍFICAS TÉCNICAS DE SEGURIDAD

	método de prueba	Descripción	resultado obtenido	requisito mínimo
Tejido base	EN ISO 1833-1977 SECTION 10	Composición de las fibras:	88% Algodón 11% nylon 1 % carbono	
	EN ISO 12127:1996	Peso por unidad de área	310 g/mq	
	EN340: 2003 4.2 (prEN 14362-1)	La búsqueda del amines aromático y carcinogénico	no grabando	≤30 ppm
	EN 340:2003 (ISO 105-E04:2008)	Solidez de color al sudor	ácido alcalino	1-5
		acetate	4-5 4-5	
		cotton	4-5 4-5	
		nylon	4-5 4-5	
		polyester	4-5 4-5	
		acrylic	4-5 4-5	
		woll	4-5 4-5	

EN ISO 11612:2008 6.2 (ISO 17493:2000)	Resistencia al calor 180°C	Aprobado Max restringimento 0.9%	<i>Requisitos a satisfacer según norma</i> <ul style="list-style-type: none"> • Ninguna capa puede inflamarse o gotear • Ninguna capa encoge más del 5% • Los cierres deben funcionar después de la prueba
EN ISO 11612:2008 6.3.2 (UNI EN ISO 15025: 2000 Procedimiento A)	Propagación limitada de llama,	Aprobado Cumple A1	<ul style="list-style-type: none"> • Ninguna probeta debe inflamarse hacia la parte superior o hacia los bordes • Ninguna probeta debe formar agujero en ninguna capa, excepto la capa exterior del conjunto multicapa • Ninguna probeta debe inflamarse o gotear • La media de los valores de postinflamación debe ser ≤ 2 s • El valor de la media de postincandescencia debe ser ≤ 2 s.
EN ISO 11612:2008 6.3.2 (UNI EN ISO 15025: 2000 Procedimiento A)	Propagación limitada de llama <u>Después del pretratamiento</u> <u>EN ISO 6330:2012 50 ciclos de lavado 60°C (6N/F)</u>	Aprobado Cumple A1	
EN ISO 11612:2008 6.4 (ISO 5077:2007)	Estabilidad de dimensión	urdido -3.0% trama -1.0 %	$\pm 3\%$ max
EN ISO 11612:2008 6.5.1 (ISO 13934-1:1999)	Resistencia a la tracción	urdido 1300 N trama 1200 N	$\geq 300N$
EN ISO 11612:2008 6.5.2 (UNI EN ISO 13937-2:2000)	Resistencia al rasgado	urdido 31 N trama 47 N	$\geq 15N$
EN ISO 11612:2008 6.9.2 (ISO 3071:2005)	La determinación del PH del extracto acuoso	pH 6.4	$3,5 \leq pH \leq 9,5$
EN ISO 11612:2008 7.2(ISO 9151)	Calor convectivo <u>Después del pretratamiento</u> <u>EN ISO 6330:2012 50 ciclos de lavado 60°C (6N/F)</u>	Probeta HTI ₂₄ 1 6.1 s 2 6.0 s 3 6.2 s NIVEL B1	<i>Nivel HTI₂₄</i> B1 $\geq 4.0s$ B2 $\geq 10.0s$ B3 $\geq 20.0s$
EN ISO 11612:2008 7.3 (UNI EN ISO 6942: 2004 Procedimiento B a 20kW/m ²)	Coefficiente de transferencia de calor radiante <u>Después del pretratamiento</u> <u>EN ISO 6330:2012 50 ciclos de lavado 60°C (6N/F)</u>	Probeta RHTI ₂₄ 1 14.1 s 2 14.4 s 3 14.0 s NIVEL C1	<i>Nivel RHTI₂₄</i> C1 $\geq 7.0s$ C2 $\geq 20.0s$ C3 $\geq 50.0s$ C4 $\geq 95.0s$
EN ISO 11612:2008 7.5 (ISO 9185:2007)	Proyecciones de hierro fundido <u>Después del pretratamiento</u> <u>EN ISO 6330:2012 50 ciclos de lavado 60°C (6N/F)</u>	Probeta [g] 1 126 no está dañado 2 125 no está dañado 3 124 no está dañado NIVEL E2	<i>Nivel Fe</i> E1 $\geq 60g$ E2 $\geq 120g$ E3 $\geq 200g$
EN 1149-3:2004	Plazo de semi-atenuación de la carga Factor de protección	T ₅₀ < 0.01 s S = 0.65	T ₅₀ < 4s S > 0,2

EN ISO 11611:2007
6.8 (ISO 9150:1988)

Impactos de proyecciones de metales en fusión
Después del pretratamiento
EN ISO 6330:2012 50 ciclos de lavado 60°C (6N/F)

CLASE 2
28 goats

Clase 1
Impactos de proyecciones de metales en fusión : 15 gotas
Clase 2
Impactos de proyecciones de metales en fusión: 25 gotas

EN ISO 11611:2007
6.9 (UNI EN ISO 6942: 2004 Procedimiento B a 20kW/m²)

Coefficiente de transferencia de calor radiante
Después del pretratamiento
EN ISO 6330:2012 50 ciclos de lavado 60°C (6N/F)

CLASE 1
RHTI₂₄ = 14,2 s

CLASE 1 RHTI₂₄ ≥ 7s
CLASE 2 RHTI₂₄ ≥ 16s

EN ISO 11611:2007
6.10 (UNI EN 1149-2)

Resistencia eléctrica vertical

R = 8.5 x 10⁵ Ω

R > 10⁵ Ω

EN 61482-1-2:2007

Ensayo de arco eléctrico (box test, método 1)

Clase 1

Propiedad Box Test 4KA
• Tempo di combustione < 5s
• Goteo en el interior
• Formación de agujeros > 5 mm
• Daño de la parte exterior
Criterio STOLL por probeta

UNI EN 13034:2005
(EN 14325: 2004)

Resistencia de los materiales a la penetración por líquidos

	Cl	Repelencia
H ₂ SO ₄ (30%)	3	96.3%
NaOH (10%)	3	97.0%
o-Xylene	3	96.8%
Butan-1-ol	3	97.8%

Clase	Repelencia
3	>95%
2	>90%
1	>80%

	Cl	Penetración
H ₂ SO ₄ (30%)	3	0.0%
NaOH (10%)	3	0.0%
o-Xylene	3	0.5%
Butan-1-ol	3	0.6%

Clase	Penetración
3	<1%
2	<5%
1	<10%