

**G084 - SILCUT**  
*Cut Protection Polyurethane*



EN 388:2003



4343

EN 388:2016



4X43B

EN 420



**NEXTOFIL**

"A seguito dell'adeguamento al nuovo Regolamento UE 2016/425 ed alle nuove normative sui Guanti di Protezione EN 388:2016, EN ISO 374-1:2016, EN 374-2:2015 ed EN 16523-1:2015, COFRA è impegnata nella ricertificazione di tutti i Guanti di Protezione. Per tale motivo, possono essere presenti in magazzino e sul mercato, guanti marcati ancora con le vecchie normative EN 388:2003, EN 374-1:2003, EN 374-2:2003, EN 374-3:2003. COFRA garantisce che tutte le produzioni non hanno differenze tecniche e qualitative e sono conformi alle normative vigenti"

<b>Caratteristiche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Guanto realizzato con l'innovativo filato NEXTOFIL</li> <li>• Fodera priva di fibre di vetro</li> <li>• Spessore della fodera ridotto del 30% rispetto alle normali fodere antitaglio della stessa categoria</li> <li>• Ottima resistenza</li> <li>• Ottima destrezza</li> <li>• Leggero e traspirante</li> </ul>
------------------------	--

<b>Rivestimento</b>	Poliuretano
---------------------	-------------

<b>Fodera</b>	NEXTOFIL, nylon
---------------	-----------------

<b>Colore</b>	Grigio/grigio
---------------	---------------

<b>Taglie</b>	7-11 (S-XXL)
---------------	--------------

<b>Area d'uso</b>	Edilizia, meccanica, imballaggio, assemblaggio, manutenzione
-------------------	--

<b>Imballaggio</b>	<i>Codice</i>	<i>Quantità</i>
	G084-D100	1 dozzina (12 buste da 1 paio)
	G084-K100	Cartone da 12 dozzine (144 buste da 1 paio)



**FODERA ANTITAGLIO ULTRASOTTILE**



**NEXTOFIL**

Filato di ultima generazione messo a punto da COFRA, privo di fibre di vetro. Garantisce una buona flessibilità ed elevate prestazioni meccaniche. Il suo diametro sottile si presta molto bene all'intreccio con altri filati permettendo di ottenere fodere altamente resistenti, senza comprometterne flessibilità e morbidezza.

**SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA**

NORMATIVA	DESCRIZIONE	REQUISITO MINIMO / RANGE	RISULTATO OTTENUTO
EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.2)	Determinazione del valore del pH	3,5 < pH < 9,5	<b>7,05</b>
UNI EN 14362-1/3:2012	Ricerca delle ammine aromatiche e cancerogene	≤ 30 ppm	<b>NON RILEVATE</b>

NORMATIVA	DESCRIZIONE	LIVELLO					LIVELLO OTTENUTO
		1	2	3	4	5	
EN 388:2016 (par. 6.1)	Resistenza all'abrasione (numero di sfregamenti)	≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	<b>4</b>
EN 388:2016 (par. 6.2)	Prova di taglio : resistenza al taglio da lama (indice)	≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	<b>X</b>
EN 388:2016 (par. 6.4)	Resistenza alla lacerazione (N)	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	<b>4</b>
EN 388:2016 (par. 6.5)	Resistenza alla perforazione (N)	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	<b>3</b>
EN 388:2016 (par. 6.3) - EN ISO 13997	TDM : resistenza al taglio (N)	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>	<b>B</b>
		≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22	
EN 388:2016 (par. 6.6) - EN 13594:2015	Protezione contro l'urto	<b>P</b>			<b>ASSENTE</b>		<b>ASSENTE</b>
		Raggiunto			Prova non eseguita		

Se uno degli indici di marcatura è contrassegnato con:

- la lettera "X" significa che la prova non è stata eseguita o non è applicabile;
- il numero "0" significa che la prova è stata eseguita ma non è stato raggiunto il livello minimo di prestazione.